

Gelenkarm-portalroboter

Typ GL30S
Typ GL60S

GL30U
GL60U



Beschreibung und konstruktive Merkmale

- X-Fahrschiene FIBRO-GSA KL5S
- Roboter KUKA KR60 ohne Basisachse
- Stabiles Grundträgersystem
- Fahrbereich X-Achse bis 50 Meter (verlängerte Fahrwege auf Anfrage)
- Umfangreiches Zubehör

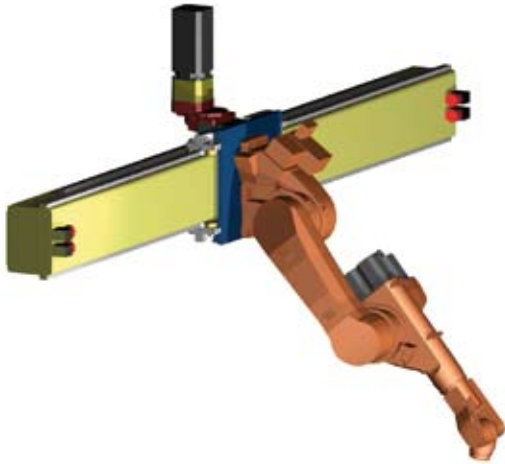
Gelenkarmportalroboter

Typ GL30S
Typ GL60S

GL30U
GL60U

FIBRO GSA
Automation GmbH

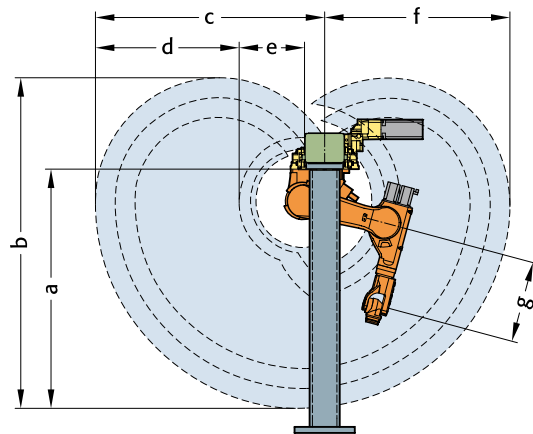
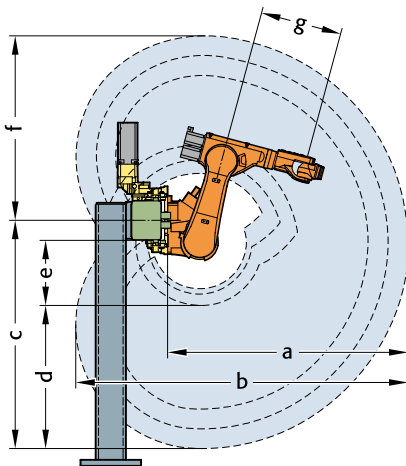
Anbauvarianten S und U



Variante S: Anbau seitlich

Variante U: Anbau unten hängend

Arbeitsbereich / Beispiel für Schwing-Endpositionen



Anbauvariante S

Anbauvariante U

Technische Daten (in mm)

| | GL30S | GL60S | GL30U | GL60U |
|---|-------|-------|-------|-------|
| a | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| b | 2515 | 2515 | 2515 | 2515 |
| c | 2047 | 2247 | 1847 | 1847 |
| d | 1218 | 1218 | 1218 | 1218 |
| e | 466 | 466 | 466 | 466 |
| f | 1518 | 1518 | 1518 | 1518 |
| g | 820 | 820 | 820 | 820 |

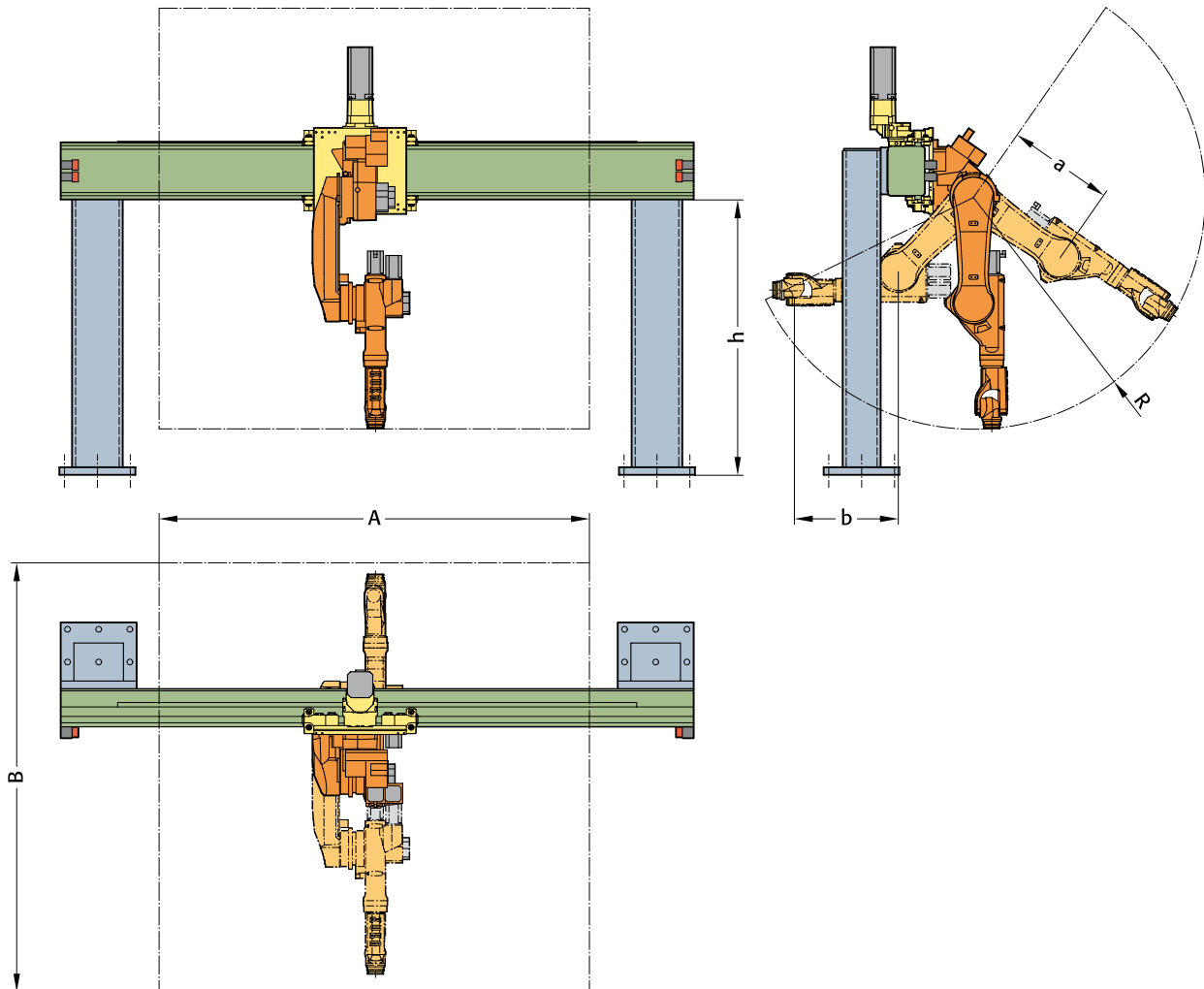
Gelenkarmportalroboter

Typ GL30S
Typ GL60S

GL30U
GL60U

FIBRO GSA
Automation GmbH

Masszeichnung



Technische Daten

| | GL30 | GL60 |
|----------------------------------|---------|---------|
| Traglast | 30 kg | 60 kg |
| Zusatzlast | 35 kg | 35 kg |
| Zusatzlast max. Arm und Schwinge | 65 kg | 95 kg |
| max. Reichweite | 1840 mm | 1840 mm |
| Wiederholgenauigkeit | ±0,3 mm | ±0,3 mm |
| Anzahl der Achsen | 5 + 1 | 5 + 1 |
| Steuerung | KRC 2 | KRC 2 |
| Anpasssteuerung | Option | Option |

| Achsendaten Bereich (Software) | | Achsendaten Geschwindigkeit | |
|--------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| Achse A1 | längenabhängig | Achse A1 | 3 m / sec. |
| Achse A2 | +0° / -180° | Achse A2 | 120°/sec. (GL60) 126° / sec. (GL30) |
| Achse A3 | +158° / -120° | Achse A3 | 140° / sec. |
| Achse A4 | +350° / -350° | Achse A4 | 260° / sec. |
| Achse A5 | +119° / -119° | Achse A5 | 245° / sec. |
| Achse A6 | +350° / -350° | Achse A6 | 322° / sec. |

Gelenkarmportalroboter

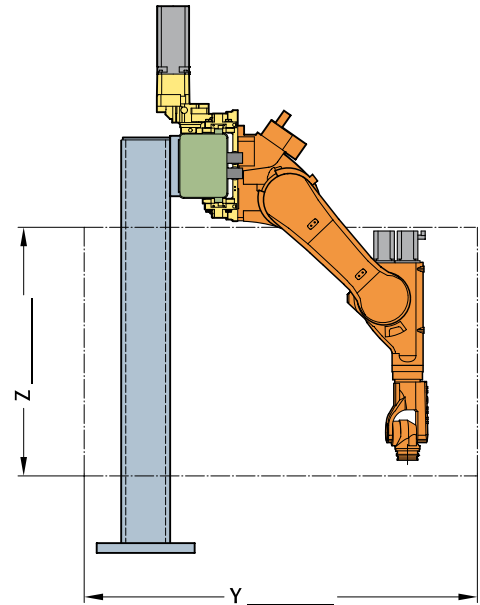
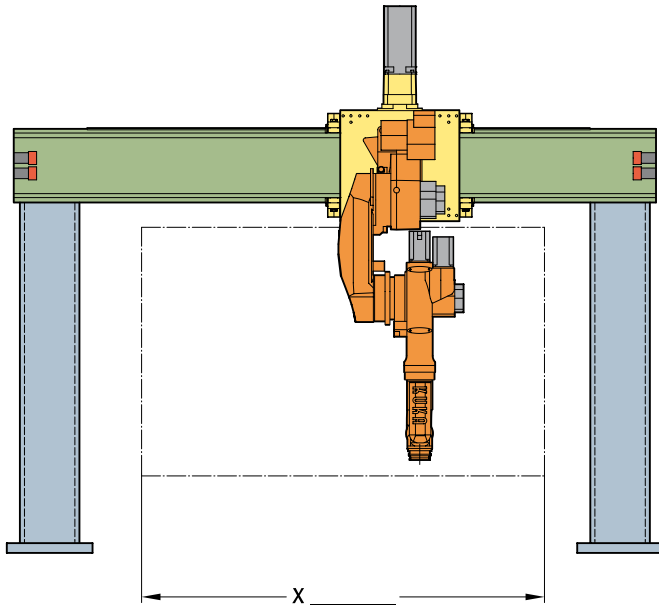
Typ GL30S
Typ GL60S

GL30U
GL60U

FIBROGSA
Automation GmbH

Anfragebogen

► Fax 062 66-73-5203



| Fahrbereich in mm | bitte hier Ihre Daten eintragen | |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| Gelenkarmroboter GL30 | S <input type="checkbox"/> | U <input type="checkbox"/> |
| Gelenkarmroboter GL60 | S <input type="checkbox"/> | U <input type="checkbox"/> |
| X-Achse Fahrweg in mm | | |
| Y-Achse Fahrweg in mm | | |
| Z-Achse Fahrweg in mm | | |
| Überwachung Arbeitsbereich | Ja <input type="checkbox"/> | Nein <input type="checkbox"/> |
| Anzahl Roboter auf Fahrschiene | | |
| Traglast Roboter in kg | | |
| Zusatzlast in kg (an Achse 3) | | |

Adresse / Absender

Firma

Straße / Postfach

Name

Abteilung

Telefon

Telefax

E-Mail

FIBRO-GSA-Produkte im Einsatz

FIBRO-GSA bietet perfekt durchdachte, individuelle Modullösungen für Anwendungen in diversen Industriebranchen. Die Bereiche Transport und Logistik sind dabei zwei der wichtigsten Einsatzgebiete.



- ▲ Programm (links), Regalspeichersystem (rechts)
- ◀ Kettentaktbänder
- ▲ Paletten-Stauförderkettenband (links), Stauförderkettenband (Mitte), Präzisionsrollenband mit Kegelradantrieb (rechts)
- ▼ Portaltechnik



► Lieferprogramm FIBRO-GSA Automation GmbH

- Greifer
- Rotationsachsen
- Linearachsen
- Linearportale
- Flächenportale
- Kombination Portal mit 5-Achs-Roboter
- Roboterzellen
- Palettiersysteme
- Regalspeichersysteme
- Montagesysteme
- Präzisionsrollenbänder (PRB)
- Stauförderkettenbänder (SFK)
- Palettenstauförderkettenband (PSK)
- Multiflexbandsysteme
- Paternoster
- Elevatoren
- Vertikalkettentaktförderer
- Bildverarbeitung
- Lasermarkiersysteme
- Projektmanagement
- Simulation
- Inbetriebnahme
- Service und Wartung

► Anwendungsgebiete

- Motoren- und Getriebefertigung (Powertrain)
- Karosserierohbau
- Spritzgussfertigung
- Gießereitechnik
- Schmiedetechnik
- Glasindustrie
- Pressenverkettungen und -beladung (Speedshuttle)
- Automation von Bearbeitungszentren
- Getränkeindustrie
- Holzindustrie
- Paketverteilungszentren
- Induktivhärteroboter

FR



FIBRO

BP no 129
FR-93172 Bagnolet Cedex
19/21, rue Jean Lolive
FR-93170 Bagnolet

Téléphone +33 (0) 1 43 62 18 81
Télécopieur +33 (0) 1 48 59 17 47
info@fibro.fr
www.fibro.com

FR



FIBRO

BP no 129
FR-93172 Bagnolet Cedex
19/21, rue Jean Lolive
FR-93170 Bagnolet

Téléphone +33 (0) 1 43 62 18 89
Télécopieur +33 (0) 1 48 18 73 46
info@fibro.fr
www.fibro.com

CH



FIBRO GmbH Zweigniederlassung

Buechstrasse 10
CH-5027 Herznach

Telefon +41 (0) 62-878 18 80
Telefax +41 (0) 62-878 18 82
sales.ch@fibro.com
www.fibro.com

US



FIBRO Inc.

P.O. Box 5924
US-Rockford, IL 61125

139 Harrison Avenue
US-Rockford, IL 61104
Phone +1 815 - 229 13 00
Fax +1 815 - 229 13 03
info@fibroinc.com
www.fibro.com

SG



FIBRO ASIA Pte.Ltd.

121 Genting Lane, #02-02
SG-Singapore 349572

Phone +65 - 68 46 33 03
Fax +65 - 68 46 33 02
info@fibro-asia.com
www.fibro.com

FIBRO GSA
Automation GmbH



Automation
Automation
Automatisme

Postfach 11 20
DE-74851 Hassmersheim
August-Läpple-Weg
DE-74855 Hassmersheim
Telefon +49 (0) 62 66 - 73 - 0*
Telefax +49 (0) 62 66 - 73 - 5238
info@fibro-gsa.de
www.fibro-gsa.com

FIBRO GmbH



Normalien
Standard Parts
Éléments Normalisés

Postfach 11 20
DE-74851 Hassmersheim
August-Läpple-Weg
DE-74855 Hassmersheim
Telefon +49 (0) 62 66 - 73 - 0*
Telefax +49 (0) 62 66 - 73 - 237
info@fibro.de
www.fibro.com



Rundtische
Rotary Tables
Tables rotatives

Postfach 11 20
DE-74183 Weinsberg
Weidachstrasse 41 - 43
DE-74189 Weinsberg
Telefon +49 (0) 71 34 - 73 - 0*
Telefax +49 (0) 71 34 - 73 - 120
info@fibro.de
www.fibro.com